正哲

1本タックで、ダランドのパンツ。

ややワイ

10 D

の角度を変え

スカー

ドなシルエットでありな

がら股ぐりがフ

いるのが特徴。このシ

る

を脇側に1だスライドす

のウエストとダー

後ろスカ

(きくち・まさのり) ドレスメーカー学院特任教授 日本モデリスト協会運営委員東京マイスター

きタックと全く同じなの

(ヒップライン)

する。

10 D

途中工程を省略して

ノタック)

の作図法も追

ることが条件になろう。

-ジのヒップ

·プの厚みをa-5】股ぐりゲ

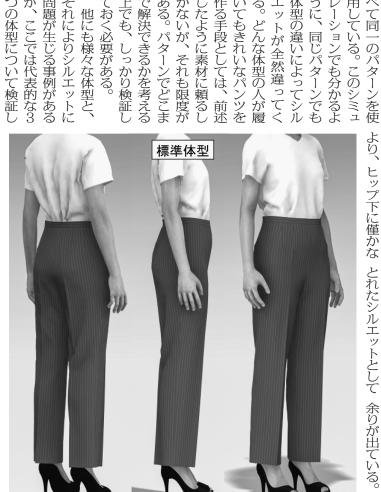
を目安に広く

D

平面製図によるパンツの作図

(インタックパンツ)

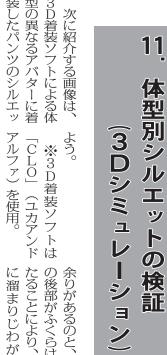
で解決できるかを考える !題が生じる事例があるれによりシルエットに おく必要がある。 たように素材に頼るし る手段としては、 他にも様々な体型と、 パター -が全然違ってく違いによってシル 同じパターンでも しっかり検証し それも限度が ンでどこま



反身体型

[11-2]

[11-3]



の比較である。ここで

いるパンツはす

ブロック構造理論に11―1】標準体型

が、前側は小いシルエット

、前側は小股が浮いてシルエットに見える

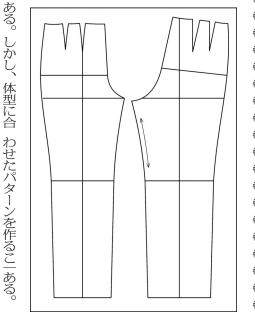
ることは、この構造理論

· ショ

の後部がふくらはぎに当 余りがあるのと、

シルエットのバランスがる。この場合、運動量とに溜まりじわが出てい が出てい 計の難しいところであかの判断が、パンツの設 落ちている。 りもなく、 イルに限って言えば美し ふくらはぎへの当た 脚部が垂直に バックスタ

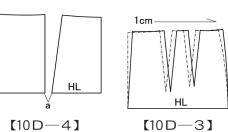
されたし。 ロパンツ) 10 立ちながらも既に運動を 形は骨盤が前傾している わが出ている。パンツのヒップ下に大きな弛みじ る。このような体型に合 美しくない状態と言えシルエットとしては最も わが出ている。 うえにふくらはぎがパン で、ヒップが下がっただた大きく傾斜している の後部に強く当たり、 骨盤が後傾し、 脚が後



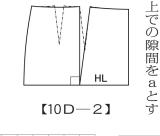
【着装しているパンツのパターン】

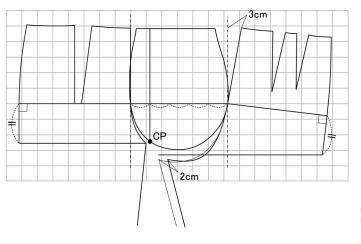


[10D-1]



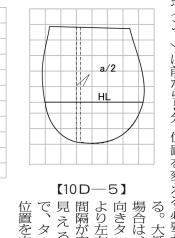
[10D-3]





[10D-6]

[10D-8]



が、逆に内股のカーブがまっすぐにすることだ

脇線をなるべく

ク分量になるよう水平にトのダーツを求めるタッ

前スカー

展開する。このときのH

きつい形状になる。この

ルエットを出すには、

見える 間隔が広く 向きタッ より左右の タッ あ

わせる。このとき、 ト原型のHLを合 は前から5分 6] ▼股ぐり (クロッ 後ろ中 前後の 位置を変える必要が ってくるため、タックの向きタックと見え方が違 した完成パターン。 10 D 内向きタックは外

位置を中心 すなわち股下線

[10D-7]

でり線を引き直す。 の渡りを2秒狭くして股の1に設定する・・・ 【10D-7】▼前脚部

のCL(クリ クの山折り線に合 もずれるので、それに伴すると、クリースの位置・

側にずらした方がよい。 る。 の作図の要点をまとめ 最後に、タックパンツ

東レACSの帳票連携システムにコミュニケーション機能を拡充

\アパレル産業のデジタル化へ//

東レ ACS が提供する「XIFORM MAGIC」と DeepValley が運営する「AYATORI」が 提携した新サービス、「AYATORI + XIFORM」を8月から提供開始しました。

「AYATORI + XIFORM」は、「XIFORM MAGIC」の帳票作成・入力支援機能と「AYATORI」のデータ共有・コミュ ニケーション機能を融合し、社内はもちろんのこと、ものづくり業務に関わる社外の関係者と共有することで、 様々なミスを軽減し、設計、生産業務の効率化が可能となります。CAD データを含む仕様変更の確認や連絡 で発生していた手間や間違いなどの無駄なコストが削減され、設計・生産・製造業務の改革を進めることが できるようになります。

東レACS株式会社

https://www.toray-acs.co.jp/

お問い合わせ 東京: 🕿 03-6327-7001 大阪:☎ 06-6253-5900

XiForm, XIFORM,XIFORM MAGIC, サイフォームは、日本国内およびその他の国における 東レACS株式会社 (Toray Advanced Computer Solution, Inc.)の登録商標または商標です



株式会社 DeepValley https://www.deepvalley.co.jp/ayat お問い合わせ info@deepvalley.co.jp